

## 有害ガス検知器

## ポケットブルガスモニター

大気中のメタン、酸素、硫化水素、一酸化炭素の4成分のガスを一台で、同時にモニタリングできる複合型の拡散式ガス検知器です。

## 【GX-3R A】理研計器株式会社



検知対象ガス	メタン(CH <sub>4</sub> )	酸素(O <sub>2</sub> )	硫化水素(H <sub>2</sub> S)	一酸化炭素(CO)
検知原理	ニューセラミック式	定電位電解式		
検知範囲	0~100%LEL	0~25vol%	0~30ppm	0~150ppm
1 デジット	1%LEL	0.1vol%	0.1ppm	1ppm
警報設定値	第1警報: 10%LEL 第2警報: 50%LEL 第3警報: 50%LEL OVER警報: 100%LEL	L警報: 18vol% LL警報: 18vol% H警報: 25vol% OVER警報: 40vol%	第1警報: 1.0ppm 第2警報: 10.0ppm 第3警報: 10.0ppm TWA警報: 1.0ppm STEL警報: 5.0ppm OVER警報: 200.0ppm	第1警報: 25ppm 第2警報: 50ppm 第3警報: 50ppm TWA警報: 25ppm STEL警報: 200ppm OVER警報: 2000ppm
検知方式	拡散式または吸引式(ポンプユニット使用時)			
警報	ブザー音、振動、赤色ランプ、内容表示			
防爆構造	本質安全防爆構造(Exia II CT4)			
防水防塵性能	IP66/68 (2m, 1h)相当			
電源	リチウムイオン充電電池(内蔵)、ポンプユニットは単3アルカリ乾電池1本使用			
連続使用時間	約25時間(満充電、無警報、無照明、25°C)			
外形寸法	本体: 約58(W)×26(D)×65(H)mm(突起部を除く)			
質量	約100g			

## 用途

- 上下水道施設、清掃工場、マンホール作業、各種地下作業現場の爆発防止や安全確認に
- 化学工場や石油精製施設の点検作業に
- 可燃性ガスの爆発防止、酸素欠乏症対策、硫化水素や一酸化炭素による中毒の防止に

## 特長

- 可燃性ガス、酸素、硫化水素、一酸化炭素を同時検知、同時表示
- 可燃性ガスは他の26種類の可燃性ガスに切替可能※
- ポンプユニットと8m吸引チューブを使用すれば、吸引式にもなります

※可燃性ガスは読み替え機能により最大27種類の可燃性ガスを選定して検知する事が出来ます。  
ただし選択したガス以外の可燃性ガスが存在していればそれらのガスも同時に検知し、選定したガス種の濃度に換算し合算した濃度で表示します。



ポンプユニット装着例



ポンプユニットと8m吸引チューブを使えば、入坑前に有害ガスの濃度が測定できます。